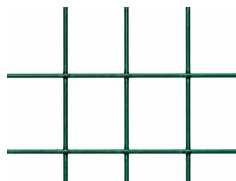


Rete elettrosaldata plastificata

Square Plax

Plastic-coated welded wire mesh



PRODOTTO

Realizzata con fili d'acciaio elettrosaldati nei punti di incrocio, viene successivamente sottoposta a plastificazione per migliorare la protezione superficiale e la resistenza agli agenti atmosferici.

Disponibile in diverse maglie e altezze, è indicata per recinzioni residenziali, civili e per la delimitazione di giardini e aree verdi. La finitura plastificata conferisce inoltre un aspetto uniforme e curato.

Colore disponibile: verde RAL 6005.

PRODUCT

Made from steel wires electrically welded at their intersections, the mesh is then plastic-coated to improve surface protection and weather resistance.

Available in different mesh sizes and heights, it is suitable for residential fencing and for enclosing gardens and green spaces. The coating also provides a consistent, neat finish.

Available colour: RAL 6005 green.

Confezionamento / Packaging

Il numero di rotoli per confezione varia in funzione della tipologia, dell'altezza e delle dimensioni del prodotto.

The number of rolls per pack varies according to the product type, height and dimensions.

Dati tecnici / Technical data

Codice Code	Maglia (mm) Mesh (mm)	Altezza (cm) Height (cm)	Rotolo (m) Roll (m)
125	16x16	100	25
120	50x75	100	25
121	50x75	120	25
122	50x75	150	25
123	50x75	175	25
124	50x75	200	25
130	50x100	100	25
131	50x100	120	25
132	50x100	150	25
133	50x100	175	25
134	50x100	200	25

Posa e impiego

Installation and use

IT

La plastificazione protegge la superficie della rete elettrosaldata. Durante la posa occorre evitare graffi e schiacciamenti nei punti di presa e nelle legature, conservando la continuità del rivestimento.

Prima di iniziare

- Confrontare maglia, altezza e lunghezza del rotolo in tabella; coordinare pali, legature e tendifilo con la finitura verde.
- La finitura non compensa un fissaggio improprio: utilizzare utensili e legature che non incidano il rivestimento.

Sequenza operativa

1. Tracciare la recinzione e posare pali, terminali e saette. Attendere che gli ancoraggi siano pronti a ricevere la trazione prima di tendere la rete.
2. Predisporre i fili di tensione e i relativi tendifilo richiesti dal sistema scelto. Distribuire la regolazione tra i diversi fili senza deformare i pali.
3. Stendere il rotolo senza trascinarlo su superfici abrasive. Fissare e tendere progressivamente, proteggendo la rete dove viene afferrata dall'attrezzo.
4. Collegare la rete ai sostegni e ai fili con legature compatibili. Tagliare le eccedenze solo dopo aver verificato allineamento e fissaggi; ripiegare le estremità.

Controlli finali

- Verificare una tensione uniforme e l'assenza di maglie schiacciate, fili sporgenti o rivestimenti danneggiati.
- Ricontrollare terminali, raccordi e punti bassi dopo l'assestamento; sostituire i tratti danneggiati.

Parametri da definire

Non sono dichiarati in questa scheda spessore del rivestimento, forza di tensione o prestazioni strutturali.

Indicazioni generali di impiego: applicare le istruzioni dei componenti effettivamente forniti e il progetto della recinzione. / General use guidance: follow the supplied component instructions and the fence design.

EN

The plastic coating protects the welded mesh surface. Avoid scratches and crushing at gripping and tying points during installation so the coating remains continuous.

Before you start

- Compare mesh size, height and roll length in the table; coordinate posts, ties and tensioners with the green finish.
- The finish cannot compensate for an unsuitable attachment: use tools and ties that do not cut into the coating.

Working sequence

1. Set out the fence and install posts, end posts and struts. Wait until the anchors can take the load before tensioning the mesh.
2. Install the line wires and tensioners required by the selected system. Adjust the wires progressively without bending the posts.
3. Lay out the roll without dragging it over abrasive surfaces. Secure and tension progressively, protecting the mesh where the tool grips it.
4. Connect the mesh to posts and line wires using compatible ties. Cut excess material only after checking alignment and attachments; turn the ends inward.

Final checks

- Check for even tension and for crushed openings, projecting wire ends or damaged coatings.
- Recheck end posts, joints and low points after settlement; replace damaged sections.

Parameters to define

This sheet does not declare coating thickness, tensioning force or structural performance.