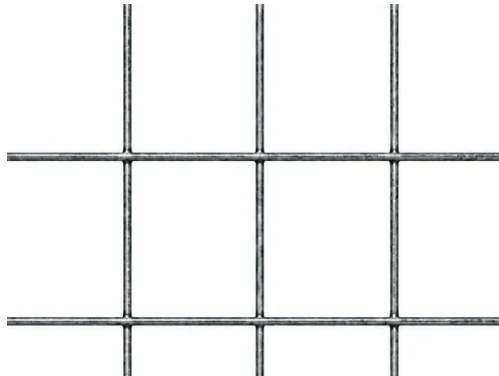


Rete elettrosaldata zincata

Square

Galvanised welded wire mesh



PRODOTTO

Realizzata con fili d'acciaio saldati elettricamente nei punti di incrocio, assicura regolarità della maglia, stabilità e resistenza della struttura.

Disponibile in diverse configurazioni di maglia e altezza, è indicata per recinzioni civili, industriali e agricole.

PRODUCT

Made from steel wires electrically welded at their intersections, this mesh provides a regular pattern and a stable, strong structure.

Available in different mesh configurations and heights, it is suitable for residential, industrial and agricultural fencing.

Confezionamento / Packaging

Il numero di rotoli per confezione varia in funzione della tipologia, dell'altezza e delle dimensioni del prodotto.

The number of rolls per pack varies according to the product type, height and dimensions.

Dati tecnici / Technical data

Codice Code	Maglia (mm) Mesh (mm)	Altezza (cm) Height (cm)	Ø filo (mm) Wire Ø (mm)	Rotolo (m) Roll (m)
068	6x6	50	0,65	25
069	6x6	100	0,65	25
059	12x12	50	0,8	25
062	12x12	60	0,8	25
065	12x12	80	0,8	25
070	12x12	100	0,8	25
060	12x12	50	1,4	25
063	12x12	60	1,4	25
066	12x12	80	1,4	25
071	12x12	100	1,4	25
061	12x25	50	1,4	25
064	12x25	60	1,4	25

I dati tecnici sono puramente indicativi. Reti Sud si riserva di apportare modifiche in qualsiasi momento.

Technical data are for guidance only. Reti Sud reserves the right to make changes at any time.

Codice Code	Maglia (mm) Mesh (mm)	Altezza (cm) Height (cm)	Ø filo (mm) Wire Ø (mm)	Rotolo (m) Roll (m)
067	12x25	80	1,4	25
073	12x25	100	1,4	25
081	19x19	50	1,4	25
082	19x19	100	1,4	25
036	50x25	100	1,7	25
037	50x25	120	1,7	25
038	50x25	150	1,7	25
039	50x25	175	1,7	25
040	50x25	200	1,7	25

Dati tecnici / Technical data

Codice Code	Maglia (mm) Mesh (mm)	Altezza (cm) Height (cm)	Ø filo (mm) Wire Ø (mm)	Rotolo (m) Roll (m)
042	50x75	100	1,7	25
043	50x75	120	1,7	25
044	50x75	150	1,7	25
045	50x75	175	1,7	25
046	50x75	200	1,7	25
047	75x75	100	1,7	25
048	75x75	120	1,7	25
049	75x75	150	1,7	25

Posa e impiego

Installation and use

IT

La rete elettrosaldata viene sostenuta da pali e fili di tensione; le saldature mantengono la regolarità delle maglie. Il rotolo va scelto in base ad altezza, apertura e diametro, non solo alla lunghezza della recinzione.

Prima di iniziare

- Verificare l'orientamento delle maglie rettangolari e il diametro specifico del codice ordinato.
- Per raccordi e pendenze, pianificare i punti di interruzione della rete invece di forzare le saldature.

Sequenza operativa

1. Tracciare la recinzione e posare pali, terminali e saette. Attendere che gli ancoraggi siano pronti a ricevere la trazione prima di tendere la rete.
2. Predisporre i fili di tensione e i relativi tendifilo richiesti dal sistema scelto. Distribuire la regolazione tra i diversi fili senza deformare i pali.
3. Srotolare e fissare la partenza, poi tendere in modo distribuito. Non applicare tutta la forza a una sola maglia o a un singolo punto di saldatura.
4. Collegare la rete ai sostegni e ai fili con legature compatibili. Tagliare le eccedenze solo dopo aver verificato allineamento e fissaggi; ripiegare le estremità.

Controlli finali

- Verificare una tensione uniforme e l'assenza di maglie schiacciate, fili sporgenti o rivestimenti danneggiati.
- Ricontrollare terminali, raccordi e punti bassi dopo l'assestamento; sostituire i tratti danneggiati.

Parametri da definire

Numero dei fili, interasse dei pali e forza di tensione dipendono dalla configurazione; non sono valori ricavabili dal solo diametro.

Indicazioni generali di impiego: applicare le istruzioni dei componenti effettivamente forniti e il progetto della recinzione. / General use guidance: follow the supplied component instructions and the fence design.

EN

Welded mesh is supported by posts and line wires; the welds maintain regular openings. Select a roll by height, opening and wire diameter, not only by fence length.

Before you start

- Check the orientation of rectangular openings and the wire diameter of the ordered code.
- Plan terminations at joints and slopes instead of forcing the welded intersections.

Working sequence

1. Set out the fence and install posts, end posts and struts. Wait until the anchors can take the load before tensioning the mesh.
2. Install the line wires and tensioners required by the selected system. Adjust the wires progressively without bending the posts.
3. Unroll and secure the starting edge, then distribute the pull. Do not apply the entire force to one opening or one welded intersection.
4. Connect the mesh to posts and line wires using compatible ties. Cut excess material only after checking alignment and attachments; turn the ends inward.

Final checks

- Check for even tension and for crushed openings, projecting wire ends or damaged coatings.
- Recheck end posts, joints and low points after settlement; replace damaged sections.

Parameters to define

The number of line wires, post spacing and tension depend on the configuration; wire diameter alone does not determine them.